

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest „Remont pomieszczeń magazynowo - garażowych na terenie Obwodu Drogowego w Trzebielu ul. Tuplicka 23 , administrowanych przez GDDKiA Oddz. Zielona Góra Rejon w Żarach”.

MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej na adres GDDKiA Oddz. Zielona Góra Rejon Żary ul. Wapienna 4, 68-200 Żary. Oferta powinna być podpisana przez Wykonawcę lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy zgodnie z wpisem w stosownym dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym. Ofertę należy złożyć do 07.04.2017 r, zgodnie z załączonym formularzem ofertowym. Termin realizacji zadania przewiduje się do 30.07.2017 r. W celu poprawnej kalkulacji cenowej zadania należy wykonać wizję w terenie w tym celu należy kontaktować się telefonicznie nr: 68 363 40 10.

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ROBÓT

Budynek magazynowy jest stalową konstrukcją szkieletową. Konstrukcję nośną stanowią słupy stalowe, ściana osłonowa składa się z płyt warstwowych opartych na konstrukcji wsporczej. Pokrycie dachowe jest wykonane z blachy zamocowanej do dźwigarów kratowych. Remont w pomieszczeniach przewiduje wymianę płyt elewacyjnych łącznie z konstrukcją wsporczą, wymianę przemysłowych bram garażowych, naprawie posadzki wraz z wykonaniem podjazdów do garaży, odnowy zabezpieczenia antykorozyjnego całej konstrukcji stalowej w remontowanych pomieszczeniach, naprawie połączeń stalowych elementów konstrukcji, remont instalacji elektrycznej w remontowanych pomieszczeniach.

Zakres planowanych prac remontowych

- demontaż starych płyt warstwowych elewacyjnych (z przodu elewacji ,z tyłu elewacji oraz ściany szczytowej)
- demontaż okien aluminiowych
- demontaż bram garażowych
- demontaż przegród z siatki
- montaż nowych płyt warstwowych łącznie z konstrukcją wsporczą
- montaż przemysłowych bram garażowych

- wykonanie instalacji elektrycznej niezbędnej do montażu bram przemysłowych
- remont istniejącej instalacji elektrycznej w pomieszczeniach magazynowo - garażowych
- czyszczenie i malowanie istniejącej konstrukcji stalowej pełnościennej, kratowej i szkieletowej
- uzupełnienie ubytków w posadzkach betonowych, usunięcie z powierzchni betonowych pozostałości konstrukcji stalowej oraz uzupełnienie ubytków betonem
- naprawa połączeń spawanych i na śruby w miejscach połączeń elementów konstrukcyjnych
- pozostałe roboty objęte zadaniem: demontaż i ponowny montaż istniejących instalacji wymagających przełożenia w związku z robotami budowlanymi wewnątrz i na zewnątrz budynku.

Demontaż starej obudowy i montaż nowych płyt warstwowych

Roboty polegają na demontażu starych i montażu nowych płyt warstwowych łącznie z konstrukcją wsporczą, uszczelnieniem styków i niezbędną obróbką blacharską. Płyty należy wymienić na wyznaczonej przedniej i tylnej części elewacji oraz na ścianie szczytowej. Profil płyty ściennej elewacyjna powinien być dopasowany do istniejącej elewacji. Kolor płyt powinien mieć RAL 5010 i być zatwierdzony przez inspektora nadzoru. Płyta warstwowa powinna być wykonana z okładziny z blachy stalowej o gr. min 0,5 mm obustronnie ocynkowanej i powleczonej elastycznym lakierem odpornym na agresywne czynniki korozyjne (zarówno okładzina wewnętrzna jak i zewnętrzna). Rdzeń płyty powinien być wykonany z poliuretanu z odpornością ogniową odpowiednią do tego typu pomieszczeń magazynowo- gospodarczych. Wszystkie miejsca , gdzie rdzeń płyty jest widoczny należy osłonić odpowiednią obróbką blacharską. Żaden z kabli instalacyjnych nie może opierać się bezpośrednio o płytę warstwową i pozostawać w bezpośrednim kontakcie z rdzeniem płyty. Wszystkie kable elektryczne i inne istniejące instalacje należy zabezpieczyć poprzez przełożenie tych instalacji w kanały z rur ochronnych w miejscach styku i przejścia przez płyty warstwowe. W kalkulacji cenowej należy uwzględnić konstrukcję stalową niezbędną do montażu płyt warstwowych wynikającą z technologii montażu, zachowując istniejący schemat konstrukcji wsporczej przy jej wymianie. Konstrukcja ta powinna mieć odporność na czynniki korozyjne. Połączenia płyt należy wykonać w sposób nakładkowo-zakładowy z taśmą uszczelniającą. Płyty powinny charakteryzować się wysoką odpornością na korozję i czynniki atmosferyczne w tym UV.

Demontaż okien aluminiowych

Zdemontować należy wszystkie okna. W miejscu zdemontowanych okien należy zamontować płyty warstwowe (opis płyt jak dla montażu płyt warstwowych).

Demontaż przegród z siatki

Zdemontować należy dwie przegrody z siatki, trzecią przegrodę z siatki należy zostawić i odnowić jej powłokę antykorozyjną

Demontaż starych i montaż nowych bram magazynowo - przemysłowych

Bramy znajdują się na przedniej ścianie elewacji budynku. Zdemontować należy 5 szt. w magazynie nr 8-12, natomiast zamontować 3 szt. w magazynie nr 8, nr 9, nr 11. W miejscu dwóch zdemontowanych bram należy zamontować płyty warstwowe (opis płyt jak dla montażu płyt warstwowych). Nowe bramy segmentowe otwierane do góry powinny mieć wymiar ok. 3,5 m x 4,0 m i zamykać istniejący otwór budowlany budynku garażowo – magazynowego. W kalkulacji cenowej należy uwzględnić wykonanie konstrukcji wsporczej dla bramy, uszczelnienie styków i niezbędną obróbkę blacharską.

Wszystkie elementy wchodzące w skład bramy tj. konstrukcja wsporcza, ościeżnica, prowadnica, skrzydła, napęd mechaniczny, urządzenie sterujące i urządzenia zabezpieczające oraz system rozłączenia awaryjnego napędu od zewnątrz muszą spełniać przepisy bezpieczeństwa dla użytkowania bram z napędem zgodnie z normą europejską PN EN 13241-1 potwierdzone certyfikatem!

Bramy w magazynie nr 8, nr 9, nr 11 powinny mieć wbudowane w skrzydło drzwi przejściowe z zamkiem. Wszystkie trzy bramy muszą być wyposażone w napęd, sterownik z kluczykiem, pilot czterokanałowy (10szt.), rozłączenie awaryjne, urządzenia zabezpieczające. Piloty powinny być uniwersalne i otwierać wszystkie bramy. Wszystkie bramy muszą otwierać się zarówno ręcznie jak i mechanicznie w sposób prosty i niezawodny. Mechanizm ręcznego otwierania musi działać samodzielnie i niezależnie od mechanizmu otwierania zasilanego elektrycznie i być alternatywą do otwierania bram w razie braku zasilania energetycznego. Wszystkie zamontowane urządzenie sterujące powinny być umieszczone w szczelnych skrzynkach zabezpieczających a jeżeli urządzenia te znajdują się na zewnątrz budynku należy zabezpieczyć je dodatkowo przed działaniem warunków atmosferycznych poprzez zamontowanie odpowiednich skrzynek. Urządzenie do awaryjnego rozłączenia napędu od zewnątrz powinno być zamontowane w specjalnej obudowie z odlewu ciśnieniowego zamykane na klucz lub innej skrzynce

o nie gorszych właściwościach użytkowych. Przemysłowa zautomatyzowana brama segmentowa powinna być wyposażona samoczynnie nadzorujące zabezpieczenie krawędzi zamykającej czujnikami optycznymi i fotokomórką wyprzedzającą. (Koszt fotokomórek należy uwzględnić w cenie bramy.) Zabezpieczenie powinno być wyposażone w zabezpieczenie przed przytrzaśnięciem, przed opadnięciem bramy, boczne zabezpieczenie przed przytrzaśnięciem.

Materiał z którego powinna być wykonana płyta bramy to stalowy panel segmentowy o strukturze podobnej do struktury płyt elewacyjnych, wypełniony pianką poliuretanową o grubości 42 mm. Stal paneli jest ocynkowana i powlekana lakierem odpornym na czynniki korozyjne kolor RAL 5010. W kalkulacji cenowej należy uwzględnić cenę niezbędnej konstrukcji wsporczej do wszystkich nowo montowanych bram. Elementy nośne bramy muszą być wykonane z aluminiowych kształtowników a płyty wypełniające z elementów trwale odpornych na korozję i zewnętrzne warunki atmosferyczne. Bramy powinny spełniać wymogi dotyczące odporności ogniowej.

W kalkulacji cenowej należy uwzględnić prace związane z doprowadzeniem wszystkich instalacji niezbędnych do zamontowania i działania bram przemysłowych w tym instalacji elektrycznej.

Czyszczenie i malowanie istniejącej konstrukcji stalowej

Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowej kratowej i szkieletowej i pełnościenniej obejmuje całość konstrukcji w remontowanych pomieszczeniach. W zakres prac wchodzi: płatwie dachowe, słupy, stężenia słupów kratownice, elementy łączące, przegrody z siatek). Pracę rozpocząć od oczyszczenia podłoża. Wszelkie niezwiązane warstwy starej farby i luźną rdzę należy usunąć gruboziarnistym papierem ściernym, drucianą szczotką lub z użyciem narzędzi mechanicznych w zależności od potrzeby do stopnia czystości podłoża St 2. Przed przystąpieniem do malowania należy konstrukcję oczyścić i odtłuścić. Do malowania możemy przystąpić przy temperaturze od +10 °C do +25 °C przy wilgotności powyżej punktu rosy. Farbę można nakładać wałkiem, pędzlem lub metodą mechaniczną zaczynając od farb do gruntowania a następnie nakładając właściwą powłokę z farb chlorokauczukowych . Należy zachować odstęp między nakładaniem kolejnych warstw farby według zaleceń producenta. Do uzyskania pełnego efektu ochronnego zaleca się nałożenie warstwy 2 lub 3 warstw farby. Wszystkie materiały do pokrycia antykorozyjnego konstrukcji przed wbudowaniem muszą być zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Zastosowane farby muszą mieć podwyższoną odporność na korozję i zachować właściwości przeciwpożarowe odpowiednie dla kategorii tego budynku. Wszystkie kolejne etapy robót tj. czyszczenie , malowanie gruntujące, malowanie nawierzchniowe konstrukcji

należy traktować jako roboty zanikające wymagające zgłaszania do częściowego odbioru robót.

Naprawa posadzek betonowych

Naprawa posadzek polega na uzupełnieniu ubytków i wykruszeń betonu, które należy uzupełnić oraz zagruntować i wyrównać powierzchnię.

Do pomieszczeń garażowych, w których zostaną zamontowane nowe bramy należy wykonać podjazdy z wylewki betonowej, kostki brukowej lub elementów stalowych . Z uwagi na to, że do pomieszczeń garażowych przylega plac utwardzony z kostki brukowej, należy przy wykonaniu podjazdów uwzględnić odpowiedni spadek, wyprofilowanie i płynne połączenie posadzki z istniejącym placem. Nawierzchnia nie może zapadać się ani rozjeżdżać podczas użytkowania.

Wszystkie demontowane stalowe elementy konstrukcji wsporczej zatopione w posadzkach należy wykłuć a oczyszczone bruzdy zabetonować, wyrównując posadzkę .

Remont istniejącej instalacji elektrycznej w pomieszczeniach garażowo-magazynowych

W pomieszczeniach magazynowych należy wymienić zniszczoną instalację elektryczną w zakresie:

- oprawy świetlówkowe hermetyczne podwójne 15 szt.
- przewody 5x4 60 mb.
- przewody 3x2,5 150 mb.
- świetlówki (rury) 30 szt.
- link stalowa \varnothing 6 100 mb.
- uchwyt do linki stalowej 12 szt. (przystosowanie-spawanie)
- rury instalacyjne \varnothing 22 150 mb.
- uchwyt do rury \varnothing 22 200 szt.
- gniazdo siłowe pięcio-bolcowe 16A 3 szt.
- gniazda 230V hermetyczne podwójne 6 szt.
- włączniki natynkowe hermetyczne 2 szt.
- nity aluminiowe długie 1 kpl.
- opaski plastikowe 1 kpl.

Wymienione wyżej zniszczone elementy instalacji elektrycznej należy wymienić na nowe. Wykonać próbne badanie instalacji przez uprawnioną osobę. W kalkulacji cenowej należy uwzględnić cały koszt robót łącznie z materiałem, robocizną i pomiarami.

Uzupełnienie połączeń elementów stalowych

Uzupełnienie połączeń elementów stalowych polega na uzupełnieniu połączenia spawanego i śrubowego w miejscach ubytków spawów i śrub konstrukcji szkieletowej.

Pozostałe roboty objęte zadaniem

Złom z demontażu konstrukcji Wykonawca złoży na placu w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Gruz i inne odpady powstałe w trakcie robót Wykonawca wywiezie i zutylizuje a niezbędne dokumenty przedłoży Zamawiającemu.

Wykonawca uwzględni w kalkulacji cenowej roboty towarzyszące polegające na demontażu i ponownym montażu istniejącej instalacji elektrycznej i innych instalacji oraz wszelkich innych elementów, które wymagają przełożenia w związku z prowadzonymi pracami budowlanymi wewnątrz i na zewnątrz budynku.

Wykonawca we własnym zakresie przygotuje pomieszczenia do robót remontowych tj. opróżni z zawartości pomieszczenia magazynowe a po zakończeniu robót wyniesiony sprzęt i całą zawartość magazynów wniesie na miejsce.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

1. W celu szczegółowego i dokładnego oszacowania wartości zadania należy zakres robót oszacować poprzez wizję w terenie. Do ceny należy doliczyć koszt niezbędnego sprzętu i rusztowań. Do oferty należy dołączyć formularz potwierdzający odbycie takiej wizji w terenie potwierdzony przez pracownika Obwodu Drogowego w Trzebielu.
2. Wykonawca wywiezie i zutylizuje gruz oraz wszystkie inne odpady powstałe w wyniku prowadzonych robót remontowych a niezbędną dokumentacją potwierdzającą utylizację przedstawi Zamawiającemu.
3. Po zakończeniu prac Wykonawca oczyści i uporządkuje teren.
4. W przypadku powstałych szkód w toku realizacji zamówienia z winy Wykonawcy Wykonawca dokona niezwłocznej likwidacji powstałych szkód.
5. Wykonawca uzgodni godziny wykonywania robót z inspektorem nadzoru.

6. Wykonawca odpowiada za pełne zabezpieczenie warunków BHP i p.poż przy wykonywaniu prac objętych umową.

7. Dokumentem potwierdzającym odbiór przedmiotu zamówienia jest protokół odbioru ostatecznego z niezbędną dokumentacją odbiorową.

8. Wszystkie roboty należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami w odniesieniu do poszczególnych branż budowlanych, aktualnymi normami, zasadami sztuki budowlanej ze szczególnym uwzględnieniem prawa budowlanego. Do wykonania robót należy stosować materiały atestowane oraz przeprowadzić wszelkie wymagane przepisami badania techniczne w trakcie.

Uwaga!

Użyte materiały muszą zostać zatwierdzone przez inspektora nadzoru przed ich wbudowaniem.

9. Roboty należy wykonać pod nadzorem osoby uprawnionej do samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie w zakresie budownictwa ogólnego.

10. Zamawiający wymaga od Wykonawcy gwarancji na wykonanie roboty na min.4 lata.

11. Wykonawca jest zobowiązany zamieścić ofertę wraz z wymaganymi dokumentami w szczelnie zamkniętej nieprzezroczystej kopercie. Koperta zewnętrzna musi być zaadresowana na Zamawiającego i zawierać oznaczenie:

Ogłoszenie

„Remont pomieszczeń magazynowo - garażowym na terenie Obwodu Drogowego w Trzebielu ul. Tuplicka 23 administrowanych przez GDDKiA O/ZG Rejon Żary 68-200, ul.Wapienna 4.”

12. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty oraz sposobu oceny oferty.

O wyborze oferty będzie decydowała cena. Jednak jeżeli oferent nie dostarczy potwierdzenia wykonania wizji w terenie potwierdzonego poprzez pracownika Obwodu Drogowego w Trzebielu wraz ze złożoną ofertą inwestor automatycznie odrzuci taką ofertę bez dalszego jej rozpatrywania

<i>Lp.</i>	<i>Kryterium</i>	<i>Ranga</i>
1.	Oferowana cena brutto „Zadania”	100%

Wartość punktowa ceny jest wyliczana wg wzoru:

$$\text{Wartość punktowa ceny} = R \cdot \frac{C_n}{C_b}$$

gdzie:

R – ranga ocenianego kryterium,

C_n - cena najniższa,

C_b - cena badana.

13. Jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w którym jedynym kryterium oceny ofert jest cena, nie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, zamawiający wzywa wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

ZAŁĄCZNIKI :

1. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 Formularz cenowy
3. Załącznik nr 3 Formularz potwierdzenia wizji w terenie