

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest „Wymiana bram i remont pomieszczeń garażowych” na terenie Obwodu drogowego w Trzebielu ul. Tuplicka 23 , administrowanych przez GDDKiA Oddz. Zielona Góra Rejon w Żarach

MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej na adres GDDKiA Oddz. Zielona Góra Rejon Żary ul. Wapienna 4, 68-200 Żary. Oferta powinna być podpisana przez Wykonawcę lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy zgodnie z wpisem w stosownym dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym. Ofertę należy złożyć do 07.09.2016 r, zgodnie z załączonym formularzem ofertowym. Termin realizacji zadania przewiduje się do 30.10.2015 r. W celu poprawnej kalkulacji cenowej zadania należy wykonać wizję w terenie w tym celu należy kontaktować się telefonicznie nr: 68 363 40 10

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ROBÓT

Budynek magazynowy jest stalową konstrukcją szkieletową ze ścianami wykonanymi z płyt warstwowych. Remont polega na wymianie płyt elewacyjnych i działowych, wymianie przemysłowych bram garażowych, naprawie posadzki wraz z wykonaniem podjazdów do garaży ,odnowy zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowej w pomieszczeniach garażowych.

Zakres planowanych prac remontowych

- demontaż starych płyt warstwowych (płyt elewacyjnych i działowych)
- demontaż okien aluminiowych
- demontaż bram garażowych
- demontaż wyciągów wentylacyjnych
- montaż nowych płyt warstwowych
- montaż przemysłowych bram garażowych
- wykonanie instalacji elektrycznej niezbędnej do montażu bram przemysłowych
- czyszczenie i malowanie istniejącej konstrukcji stalowej kratowej
- czyszczenie i malowanie istniejącej konstrukcji stalowej szkieletowej

- uzupełnienie ubytków w posadzkach betonowych
- wykonanie posadzki cementowej utwardzonej grysem bazaltowym z wykonaniem podjazdów do pomieszczeń magazynowych
- przełożenie istniejącej instalacji elektrycznej w kanały z rur ochronnych w miejscach styku i przejścia przez płyty warstwowe

Demontaż starej obudowy i montaż nowych płyt warstwowych

Roboty polegają na demontażu starych i montażu nowych płyt warstwowych. Płyty należy wymienić na wyznaczonej przedniej i tylnej części elewacji oraz na ścianach wewnętrznych. Płyta ścienna elewacyjna powinna być profilowana a jej profil powinien być dopasowany do istniejącej elewacji. Kolor płyt powinien mieć RAL 5010 i być zatwierdzony przez inspektora nadzoru. Płyta warstwowa powinna być wykonana z okładziny z blachy stalowej o gr. min 0,5 mm obustronnie ocynkowanej i powleczonej elastycznym lakierem odpornym na agresywne czynniki korozyjne (zarówno okładzina wewnętrzna jak i zewnętrzna). Rdzeń płyty powinien być wykonany z poliuretanu z odpornością ogniową odpowiednią do tego typu pomieszczeń magazynowo- gospodarczych. Wszystkie miejsca , gdzie rdzeń płyty jest widoczny należy osłonić odpowiednią obróbką blacharską. Żaden z kabli instalacyjnych nie może opierać się bezpośrednio o płytę warstwową i pozostawać w bezpośrednim kontakcie z rdzeniem płyty. Wszystkie kable elektryczne i inne istniejące instalacje należy zabezpieczyć poprzez przełożenie tych instalacji w kanały z rur ochronnych w miejscach styku i przejścia przez płyty warstwowe. W kalkulacji cenowej należy uwzględnić konstrukcję stalową niezbędną do montażu płyt warstwowych wynikającą z technologii montażu. Konstrukcja ta powinna mieć odporność na czynniki korozyjne. Połączenia płyt należy wykonać w sposób nakładkowo-zakładowy z taśmą uszczelniającą. Płyty powinny charakteryzować się wysoką odpornością na korozję i czynniki atmosferyczne w tym UV. Między magazynem nr 8 a magazynem nr 9 należy przewidzieć połączenie nowej obudowy z płyt warstwowych ze starą.

Demontaż starych i montaż nowych bram magazynowo - przemysłowych

Bramy znajdują się na przedniej ścianie elewacji budynku. Zdemontować należy 6 szt. w magazynie nr 3-8, natomiast zamontować 4 szt. w magazynie nr 3, nr 4, nr 6, nr 8. W miejscu dwóch pozostałych zdemonutowanych bram należy zamontować płyty warstwowe (opis płyt jak dla montażu płyt warstwowych). Nowe bramy segmentowe otwierane do góry powinny mieć wymiar 3,5 m x 3,5 m i zamykać istniejący otwór budowlany budynku garażowo – magazynowego.

Wszystkie elementy wchodzące w skład bramy tj. konstrukcja wsporcza, ościeżnica, prowadnica, skrzydła, napęd mechaniczny, urządzenie sterujące i urządzenia zabezpieczające oraz system rozłączenia awaryjnego napędu od zewnątrz muszą spełniać przepisy bezpieczeństwa dla użytkowania bram z napędem zgodnie z normą europejską PN EN 13241-1 potwierdzone certyfikatem!

Bramy w magazynie nr 3, nr 4, nr 6 powinny mieć wbudowane w skrzydło drzwi przejściowe z zamkiem. Wrota w magazynie nr 8 powinny być pełne. Wszystkie cztery bramy muszą być wyposażone w napęd, sterownik z kluczykiem, pilot czterokanałowy (10szt.), rozłączenie awaryjne napędu od zewnątrz, urządzenia zabezpieczające. Piloty powinny być uniwersalne i otwierać wszystkie bramy. Wszystkie cztery bramy muszą otwierać się zarówno ręcznie jak i mechanicznie w sposób prosty i niezawodny od wewnątrz i od zewnątrz. Mechanizm ręcznego otwierania musi działać samodzielnie i niezależnie od mechanizmu otwierania zasilanego elektrycznie i być alternatywą do otwierania bram w razie braku zasilania energetycznego. Wszystkie zamontowane urządzenie sterujące powinny być umieszczone w szczelnych skrzynkach zabezpieczających a jeżeli urządzenia te znajdują się na zewnątrz budynku należy zabezpieczyć je dodatkowo przed działaniem warunków atmosferycznych poprzez zamontowanie odpowiednich skrzynek. Urządzenie do awaryjnego rozłączenia napędu od zewnątrz powinno być zamontowane w specjalnej obudowie z odlewu ciśnieniowego zamykane na klucz lub innej skrzynce o nie gorszych właściwościach użytkowych. Przemysłowa zautomatyzowana brama segmentowa powinna być wyposażona samoczynnie nadzorujące zabezpieczenie krawędzi zamykającej czujnikami optycznymi i fotokomórką wyprzedzającą. Zabezpieczenie powinno być wyposażone w zabezpieczenie przed przytrzaśnięciem, przed opadnięciem bramy, boczne zabezpieczenie przed przytrzaśnięciem.

Materiał z którego powinna być wykonana płyta bramy to stalowy panel segmentowy o strukturze przetłoczeń, wypełniony pianką poliuretanową o grubości 42 mm. Stal paneli jest ocynkowana i powlekana lakierem odpornym na czynniki korozyjne kolor RAL 5010. Elementy nośne bramy muszą być wykonane z aluminiowych kształtowników a płyty wypełniające z elementów trwale odpornych na korozję i zewnętrzne warunki atmosferyczne. Bramy powinny spełniać wymogi dotyczące odporności ogniowej.

W kalkulacji cenowej należy uwzględnić prace związane z doprowadzeniem wszystkich instalacji niezbędnych do zamontowania i działania bram przemysłowych w tym instalacji elektrycznej.

Czyszczenie i malowanie istniejącej konstrukcji stalowej

Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowej kratowej i szkieletowej obejmuje całość konstrukcji w pawilonach garażowych. Pracę rozpocząć od oczyszczenia podłoża. Wszelkie niezwiązane warstwy starej farby i luźną rdzę należy usunąć gruboziarnistym papierem ściernym, drucianą szczotką lub z użyciem narzędzi mechanicznych w zależności od potrzeby do stopnia czystości podłoża St 3. Niedopuszczalna jest sytuacja w której nieusunięta farba zacznie odpadać wraz z luźnymi powłokami. Przed przystąpieniem do malowania należy konstrukcję odtłuścić. Do malowania możemy przystąpić przy temperaturze od 10 °C do 25 °C przy wilgotności powyżej punktu rosy. Farbę można nakładać wałkiem, pędzlem lub metodą mechaniczną zaczynając od farb do gruntowania a następnie nakładając właściwą powłokę z farb chlorokauczukowych . Należy zachować odstęp między nakładaniem kolejnych warstw farby według zaleceń producenta. Do uzyskania pełnego efektu ochronnego zaleca się nałożenie warstwy 2 lub 3 warstw farby. Wszystkie materiały do pokrycia antykorozyjnego konstrukcji przed wbudowaniem muszą być zaakceptowane przez inspektora nadzoru. Zastosowane farby muszą mieć podwyższoną odporność na korozję i zachować właściwości przeciwpożarowe odpowiednie dla kategorii tego budynku.

Naprawa posadzek betonowych z wykonaniem podjazdów do garaży

Naprawa polega na uzupełnieniu ubytków w posadzkach betonowych i wykonaniu posadzki cementowej. Istniejące podłoże należy oczyścić z brudu, kurzu, luźnych wykruszających się części betonu nienadających się na podłoże pod warstwę posadzki. Uzupełnić ubytki w podłożu betonowym zagruntować i wyrównać. Wykonać posadzkę cementową utwardzoną kruszywem bazaltowym. Do pawilonów garażowych w których zostaną zamontowane nowe bramy należy wykonać podjazdy z wylewki betonowej lub kostki brukowej. Z uwagi na to że do pomieszczeń garażowych przylega plac utwardzony z kostki brukowej należy przy wykonaniu podjazdów uwzględnić odpowiedni spadek, wyprofilowanie i płynne połączenie z istniejącym placem. Nawierzchnia nie może zapadać się ani rozjeżdżać podczas użytkowania.

Pozostałe roboty objęte zadaniem

W remontowanych magazynach należy zdemontować zbędne ciągi wentylacyjne a pozostałe po nich otwory uzupełnić płytami warstwowymi, wykonać uszczelnienie i niezbędną obróbkę blacharską.

Wykonawca we własnym zakresie przygotuje pomieszczenia do robót remontowych tj. opróżni z zawartości pomieszczenia magazynowe a po zakończeniu robót wyniesiony sprzęt i całą zawartość magazynów wniesie na miejsce

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

1. W celu szczegółowego i dokładnego oszacowania wartości zadania należy zakres robót zwymiarować i oszacować poprzez wizję w terenie. Do ceny należy doliczyć koszt sprzętu i rusztowania. Do oferty należy dołączyć formularz potwierdzający odbycie takiej wizji w terenie potwierdzony przez pracownika Obwodu Drogowego w Trzebielu.
2. Wykonawca dokona utylizacji złomu a środki z utylizacji zwróci Zamawiającemu wraz z niezbędną dokumentacją potwierdzającą utylizację
3. Wykonawca wywiezie i zutylizuje gruz oraz wszystkie inne odpady powstałe w wyniku prowadzonych robót remontowych
4. Po zakończeniu prac Wykonawca oczyści i uporządkuje teren
5. W przypadku powstałych szkód w toku realizacji zamówienia z winy Wykonawcy Wykonawca dokona niezwłocznej likwidacji powstałych szkód.
6. Wykonawca uzgodni godziny wykonywania robót z inspektorem nadzoru
7. Wykonawca odpowiada za pełne zabezpieczenie warunków BHP i p.poż przy wykonywaniu prac objętych umową.
8. Dokumentem potwierdzającym odbiór przedmiotu zamówienia jest protokół odbioru ostatecznego.
9. Wszystkie roboty należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami w odniesieniu do poszczególnych branż budowlanych, aktualnymi normami, zasadami sztuki budowlanej ze szczególnym uwzględnieniem prawa budowlanego. Do wykonania robót należy stosować materiały atestowane oraz przeprowadzić wszelkie wymagane przepisami badania techniczne w trakcie.

Uwaga!

Użyte materiały muszą zostać zatwierdzone przez inspektora nadzoru przed ich wbudowaniem.

10. Roboty należy wykonać pod nadzorem osoby uprawnionej do samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie w zakresie budownictwa ogólnego.

11. Wykonawca jest zobowiązany zamieścić ofertę wraz z wymaganymi dokumentami w szczelnie zamkniętej nieprzezroczystej kopercie. Koperta zewnętrzna musi być zaadresowana na Zamawiającego i zawierać oznaczenie:

Ogłoszenie

„Wymiana bram i remont pomieszczeń magazynowych na terenie Obwodu Drogowego w Trzebielu ul.Tuplicka 23 administrowanych przez GDDKiA O/ZG Rejon Żary 68-200, ul.Wapienna 4.”

nie otwierać przed 07.09.2016 r. godz. 10:00

Ponadto wewnętrzna koperta powinna być zaadresowana na wykonawcę, aby można było odesłać ofertę w przypadku jej wpłynięcia po terminie.

12. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty oraz sposobu oceny oferty.

O wyborze oferty będzie decydowała cena. Jednak jeżeli oferent nie dostarczy potwierdzenia wykonania wizji w terenie potwierdzonego poprzez pracownika Obwodu Drogowego w Trzebielu wraz ze złożoną ofertą inwestor automatycznie odrzuci taką ofertę bez dalszego jej rozpatrywania

Lp.	Kryterium	Ranga
1.	Oferowana cena brutto „Zadania”	100%

Wartość punktowa ceny jest wyliczana wg wzoru:

$$\text{Wartość punktowa ceny} = R \cdot \frac{C_n}{C_b}$$

gdzie:

R – ranga ocenianego kryterium,

C_n - cena najniższa,

C_b - cena badana.

10. Jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w którym jedynym kryterium oceny ofert jest cena, nie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, zamawiający wzywa wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

ZAŁĄCZNIKI :

1. Przedmiar robót
2. Formularz ofertowy
3. Formularz potwierdzenia wizji lokalnej w terenie


KIEROWNIK REJONU
inż. Zdzisław Sieńko